

エポキシ接着剤 L C A 4 8

ジャイログレード

特徴：

耐高温性に優れている（セラミックフィラー L O - X入り）ので高温下（232）の過酷な条件下での使用が可能です。

高温の雰囲気でも低膨張で、耐溶剤性にも優れ、ジャイログレード（ポリオイル、ポリジイロオイル）に耐性が有ります。

促進剤 B A - 1 0 5 からは、湿気や二酸化炭素に敏感な成分を除去してあります。

（ B A - 1 0 5 には、メチレンジアミンやフェニレンジアミンが含まれていません。）

主剤：L C A - 4 8（エポキシ樹脂）

促進剤：B A - 1 0 5（アミン系樹脂）

混合比（主剤100に対する重量比）：5 . 1 0

硬化後の色：**ブラック**

ポットライフ：（100 25 g）：15分

ワーキングタイム 25（77°F）25 g：200分

ワーキングタイム 62（135°F）25 g：75分

硬化条件：（a）2時間 / 100 + 2時間 / 190 （b）4時間 / 100

比重：1.75 1.75

硬化後の硬度（Shore D）：95 95

耐熱温度（連続）：232（450°F）

線膨張係数（ $10^{-6} / ^\circ F$ ）：

	硬化条件 (a)	(b)
-65°F ~ +77°F	14	14
77°F ~ 200°F	19	18
77°F ~ 300°F	21	----

剪断強度（アルミ）p s i：

-65°F	----	2100
77°F	2000	1800
400°F	1500	----
450°F	1000	----

曲げ強度（ASTM D790 p s i）：

77°F	16000	17000
400°F	2700	----
450°F	2500	----

曲げ係数（ 10^6 p s i）：

77°F	1.3	1.6
400°F	0.1	----
450°F	0.1	----

誘電率（77°F 1 k H z .）：

77°F	4.65	4.74
300°F	7.59	7.04

ここに書かれた数値は出荷規格値ではありませんのでご注意ください。

ご使用前に BACON 社のデータシートでご確認下さい。

ご使用に当たっては十分に貴社によるテストで性能をご確認下さい。

エポキシ接着剤 L C A 4 8

ジャイログレード

	硬化条件 (a)	(b)
体積抵抗 (- C M) :		
77 ° F	3×10^{14}	2×10^{15}
300 ° F	8×10^7	1×10^9
水分吸収率 (24 時間 %) :		
77 ° F	0 . 0 9	0 . 0 7
212 ° F	0 . 8 5	- - - -
ガラストランスレーション温度 ° F		
D S C	3 8 0	2 5 3
T M A	3 5 0	2 4 6
耐溶剤性		
(24 時間溶剤中に浸けた後 24 時間 170 ° F で乾燥 %)		
アセトン	0 . 0 0	0 . 0 1
メチレンクロライド	0 . 0 0	0 . 0 1
dimethylformamide	0 . 0 0	0 . 0 0
標準荷姿 (キット) 主剤 : 1 クオート缶 + 促進剤 : 2 フルイドオンス		

取扱上の注意 :

蒸気を長時間吸わないように、換気の良いところで使用して下さい。

接着面は清浄にして下さい。

促進剤が最小でも 1 グラム以上になるように混合して下さい。

混合後は十分に脱泡をして下さい。。

使用後はしっかり蓋をして冷暗所に保管して下さい。

Material Safety Data Sheet を用意しております。

アウトガスデータをご希望の際は申し出下さい。

ここに書かれた数値は出荷規格値ではありませんのでご注意下さい。

ご使用前に BACON 社のデータシートでご確認下さい。

ご使用に当たっては十分に貴社によるテストで性能をご確認下さい。